EVABSORB ®

ABSORBANT INDUSTRIEL VÉGÉTAL IGNIFUGÉ, SÈCHÉ A PLUS DE 600°C
POUR USAGE INDUSTRIEL ET USAGE ROUTIER
CONFORME A LA NORME NF P 98-190

CARACTERISTIQUES

Pouvoir absorbant sur l'eau :	**+ 550%**
Pouvoir absorbant sur hydrocarbures :	**+ 450%**
Taux d'émission de poussières :	**3%**
Taux d'adhérence résiduel : du revêtement traité	**90%**
Densité:	**0,15**
Couleur :	**Beige rosé**
Chimiquement neutre	Ph 6,5
Naturel et non toxique	
Non inflammable	Traitement ignifuge type M1
Granulométrie	**16/30 MESH**

AVANTAGES

Très résistant, antidérapant, génère peu de poussières, non inflammable M1, chimiquement neutre, économique, haut pouvoir absorbant, absorbe très rapidement, polyvalent,

UTILISATION

Absorbe l'eau, les huiles et hydrocarbures, huiles solubles, huiles de coupe, encres, solvants, alcools, peintures, corps gras, détergents, ainsi que toutes les émulsions et mélanges....

APPLICATIONS

Construction automobile, aéronautique, marine, transport, travaux publics, routes et autoroutes, services de l'Equipement, Collectivités, Raffineries et stockage de produits pétroliers et chimiques, toutes industries et leurs chaînes de montage et de transformation, ateliers agricoles, manutention, mécanique générale, imprimeries, zones piétonnes, Services d'incendie et de secours, services de dépannage, parkings ……..

Conditionnements

Sac de 45 litres, palette de 60 sacs, camion complet de 26 palettes

Autres conditionnements sur demande : sacs de 70 litres, seaux de 5 , 20 , 30 litres.

+ plus **absorbant**

+ **incinérable**

+ plus **écologique**

+ plus **économique**

MP HYGIENE
BP 159 - Lieu dit Pupil - 07106 ANNONAY CEDEX
Tel : 04 75 33 75 00 - Fax : 04 75 33 75 03
service commercial@mphygiene.com

EVABSORB ®

ABSORBANT IGNIFUGÉ TOUS LIQUIDES POUR SOLS - USAGE EN MILIEU INDUSTRIEL

UTILISATION

EVABSORB absorbe tous les liquides, huiles, hydrocarbures, eau, alcools, peintures, encres, solvants, graisses, corps gras ainsi que leurs mélanges, émulsions et autres salissures répandus accidentellement.

APPLICATION

EVABSORB est l'absorbant pour tous les sols des établissements industriels et de tous lieux ou peuvent être répandus des liquides et corps gras : ateliers de mécanique générale, garages, routes, autoroutes, parking, stations-services, chaînes de montage automobiles et industrielles, imprimeries, raffineries et dépôts pétroliers, industries chimiques, ateliers communaux et collectivités.

AVANTAGES

EVABSORB, grâce à son très grand pouvoir absorbant, absorbe les liquides en quelques instants.
EVABSORB offre une grande stabilité après absorption, il ne forme pas de poussières ni de boues et ne régurgite pas les produits absorbés.
EVABSORB par son pouvoir antidérapant exceptionnel apporte une sécurité optimale aux utilisateurs.
EVABSORB sur la neige, le gel, le verglas en présence d'eau et de liquides gras, il améliore la sécurité et permet une meilleure adhérence. Il ne glisse pas et roule pas sous les pieds ou les roues des véhicules.

COMPOSITION

EVASORB est un absorbant végétal ignifugé issu de granulats d'épicéa et/ou de pin rigoureusement sélectionnés, étuvés à +600 °C, sur lesquels ont été effectués différents traitements dans le but d'absorber tous liquides et de nettoyer les sols.

NORMALISATION

EVABSORB est conforme aux spécifications pour usage routier sur le réseau routier national. Autorisation d'emploi N° ABS.2001.23 délivrée par le Service d'Etudes Techniques des Routes et Autoroutes du Ministère de l'Equipement et des Transports. (S.E.T.R.A.)
EVABSORB est ignifugé à coeur : classement au feu M1, rapport d'essai du C.N.P.P. n° PE 975119.
EVABSORB (matière végétale Pyrosols) est conforme aux spécifications établies dans le cadre d'une délivrance d'emploi sur le réseau routier. Testé le 24/09/2002 par le Laboratoire Central des Ponts et Chaussées (L.C.P.C) suivant la norme AFNOR NF T 90361 et NF P 98 190.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

EVABSORB à un pouvoir absorbant de 450 % à 550% de son poids et de 80% de son volume.
Pouvoir absorbant de l'eau : env. 550%
Pouvoir absorbant des hydrocarbures : env. 454 %
EVABSORB est biodégradable à plus de 92% et compostable. Il est naturel et protège l'environnement.
EVABSORB est totalement inabrasif et chimiquement neutre, il ne contient pas de silice, ni de soufre, ni d'argile, il ne présente pas d'inconvénient pour les sols revêtus ou peints.
Granulométrie : 0,250 mm à 1,600 mm (moyenne)
Masse volumique : 0,17 kg/m3 ± 0,03
pH : 6,5 ± 0,5. Taux d'humidité : 8 à 12%
Couleur : bois clair
Durée d'utilisation : + de 5 ans (dans les conditions normales de stockage à l'abri de l'humidité en emballage étanche).

MODE D'EMPLOI

EVABSORB est à soupoudrer sur les sols rendus glissants et dangereux, suite à un déversement de liquides. Il est conseillé de récupérer **EVABSORB** après emploi par simple raclage, balayage ou aspiration.
Il est d'un enlèvement facile.

ENVIRONNEMENT

Par sa nature et ses qualités **EVABSORB** protège l'environnement. C'est un produit naturel fabriqué à partir d'une matière renouvelable, sous-produit de l'exploitation forestière. Utiliser **EVABSORB** **c'est participer à l'entretien et au renouvellement durable et raisonné de nos forêts.**

CONDITIONNEMENT

EMBALLAGE : Sac de 45 litres. Réf. : NI 0050

PALETTISATION

Palette perdue : 80 x 120 cm
Nombre de sacs par palette : 60, par niveau : 5
Nombre de niveaux par palette : 12

RECYCLAGE

Les produits récupérés doivent suivre le même circuit d'élimination que le produit absorbé.

Echantillon sur simple demande.